

B.3 Các mức độ rọi (thí dụ)

Bảng B.1 - Hướng dẫn về độ rọi và cấp chất lượng giới hạn chói loá

Loại phòng, nhiệm vụ hoặc hoạt động	Dải độ rọi làm việc, (xem B.1) lx	Cấp chất lượng về giới hạn chói loá (xem B.2)
Các khu vực chung trong công trình		
Vùng lưu thông, hành lang	50 - 100 - 150	D - E
Cầu thang, thang máy	100 - 150 - 200	C - D
Phòng để áo khoác ngoài, nhà vệ sinh	100 - 150 - 200	C - D
Nhà kho và buồng kho	100 - 150 - 200	D - E
Nhà xưởng lắp ráp		
Công việc thô, lắp ráp máy nặng	200 - 300 - 500	C - D
Công việc vừa, lắp ráp đầu máy, thân xe cộ	300 - 500 - 750	B - C
Công việc chính xác, lắp ráp máy văn phòng và điện tử	500 - 750 - 1000	A - B
Công việc rất chính xác, lắp ráp dụng cụ	1000-1500- 2000	A - B
Các công việc hoá chất		
Các quá trình tự động	50 - 100 - 150	D - E
Máy móc sản xuất khi cần can thiệp	100- 150 - 200	C - D
Khu vực chung thuộc gian máy	200- 300 - 500	C - D
Phòng kiểm nghiệm, phòng thí nghiệm	300- 500 - 750	C - D
Bào chế dược phẩm	300 - 500 - 750	C - D
Kiểm tra	500- 750 - 1000	A - B
So màu	750-1000- 1500	A - B
Sản xuất cao su	300 - 500 - 750	C - D
Công nghiệp may mặc		
May	500- 750 - 1000	A - B
Kiểm tra	750-1000- 1500	A - B
Là	300 - 500 - 750	A - B
Công nghiệp điện		
Sản xuất cáp	200 - 300 - 500	B - C
Lắp ráp mạng điện thoại	300 - 500 - 750	A - B
Lắp ráp cuộn dây	500- 750 - 1000	A - B
Lắp ráp máy thu thanh và thu hình	750-1000- 1500	A - B
Lắp ráp các phần siêu chính xác, bảng linh kiện điện tử	1000-1500- 2000	A - B
Công nghiệp thực phẩm		
Các vùng làm việc chung chung	200 - 300 - 500	C - D
Các quá trình tự động	150- 200 - 300	D - E
Trang trí bằng tay, kiểm tra	300 - 500 - 750	A - B
Công nghiệp đúc		
Xưởng đúc	150- 200 - 300	D - E
Đúc thô, đúc phần lõi	200 - 300 - 500	C - D
Đúc chính xác, làm lõi, kiểm tra	300 - 500 - 750	A - B
Công nghiệp thuỷ tinh gốm sứ		
Lò nấu thuỷ tinh	100 - 150 - 200	D - E
Phòng trộn, tạo thành đồ gốm, khuôn đúc, lò nung	200 - 300 - 500	C - D
Hoàn thiện, vẽ lên men, tráng men	300 - 500 - 750	B - C
Vẽ màu, trang trí	500 - 750 - 1000	A - B
Mài kính, thấu kính và đồ thuỷ tinh pha lê, công việc chính xác	750 -1000 -1500	A - B
Công nghiệp gang thép		
Máy móc sản xuất không yêu cầu làm bằng tay xen vào	50 - 100 - 150	D - E
Máy móc sản xuất yêu cầu phụ động xen vào	100 - 150 - 200	D - E
Chỗ làm việc thường xuyên trên máy móc sản xuất	200 - 300 - 500	D - E
Sàn điều khiển và kiểm tra	300 - 500 - 750	A - B
Công nghiệp da		
khu vực làm việc chung	200 - 300 - 500	B - C
Dập, cắt, may, sản xuất giấy	500- 750 - 1000	A - B
Phân loại, so sánh, kiểm tra	750-1000 - 1500	A - B

Bảng B.1 (tiếp theo)

Xưởng chế tạo và lắp ráp máy		
Công việc thông thường	150 - 200 - 300	D - E
Làm việc thô, băng máy, hàn	200 - 300 - 500	C - D
Làm băng máy, có máy tự động thông thường	300 - 500 - 750	B - C
Công việc chính xác, băng máy, máy tự động chính xác, kiểm tra và thử nghiệm	500 - 750 - 1000	A - B
Công việc rất chính xác, đo đạc và kiểm tra các chi tiết chính xác và phức tạp	1000-1500-2000	A - B
Sơn và phun màu		
Nhúng và phun sơn thô	200 - 300 - 500	D - E
Sơn thông thường, phun sơn và hoàn thiện	500- 750 - 1000	A - B
Sơn tinh, phun sơn và hoàn thiện	750-1000- 1500	A - B
Công nghiệp giấy		
Làm giấy và bìa	200 - 300 - 500	C - D
Làm tự động	150 - 200 - 300	D - E
Kiểm tra, phân loại	300 - 500 - 750	A - B
In ấn và đóng sách		
Phòng máy in	300 - 500 - 750	C - D
Phòng biên soạn đọc thử	500- 750 -1000	A - B
Thử chính xác, sửa lại, khắc axit	750-1000 - 1500	A - B
Chế bản màu và in	1000-1500-2000	A - B
Khắc thép và đồng	1500-2000-3000	A - B
Đóng sách	300 - 500 - 750	A - B
Xén sách, dập nổi	500- 750 - 1000	A - B
Công nghiệp dệt		
Dỡ bông, chải (cúi), kéo sợi	200 - 300 - 500	D - E
Xe sợi, cuộn, đánh ống, chải, nhuộm	300 - 300 - 750	C - D
Đậu sợi, dệt	500- 750 - 1000	A - B
May, gỡ nút chỉ, kiểm tra	750-1000 - 1500	A - B
Phân xưởng mộc và xí nghiệp đồ gỗ		
Xưởng cửa	150 - 200 - 300	D - E
Làm trên bàn mộc	200 - 300 - 500	C - D
So, chọn gỗ	300 - 500 - 750	B - C
Hoàn thiện, kiểm tra	500 -750 - 1000	A - B
Văn phòng, công sở		
Các phòng chung, đánh máy, vi tính	300 - 500 - 750	A - B
Phòng kế hoạch chuyên sâu	500 - 750 - 1000	A - B
Phòng đồ họa	500 - 750 - 1000	A - B
Phòng họp	300 - 500 - 1000	A - B
Bệnh viện		
Các khu vực:		
+ Chiếu sáng chung	50 - 100 - 150	A - B
+ Phòng khám	200 - 300- 500	A - B
+ Phòng hội chẩn, chẩn đoán	150 - 200 - 300	A - B
+ Trục đêm	3 - 5 - 10	A - B
Các phòng khám:		
+ Chiếu sáng chung	300-5 00- 750	A - B
+ Khám khu trú	750 - 1000 - 1500	A-B
Điều trị tích cực		
+ Phòng bệnh	30 - 50 - 100	A-B
+ Nơi quan sát	200 - 300 - 500	A-B
+ Nơi làm của y tá trực	200 - 300 - 500	A-B
Phòng phẫu thuật:		
+ Chiếu sáng chung	500 - 750 -1000	A-B
+ Chiếu sáng tại chỗ	10.000 - 30.000 - 100.000	A-B
Phẫu thuật tử thi		
+ Chiếu sáng chung	500-750-1000	A-B

Bảng B.1 (kết thúc)

+ Chiếu sáng tại chỗ	5000-10.000-15.000	A-B
Phòng xét nghiệm và được:		
+ Chiếu sáng chung	300-500-750	A-B
+ Chiếu sáng tại chỗ	500-750-1000	A-B
Phòng tư vấn		
+ Chiếu sáng chung	300-500-750	A-B
+ Chiếu sáng cục bộ	500-750-1000	A-B
Các cửa hàng		
Chiếu sáng chung ở các cửa hàng:		
+ Các trung tâm buôn bán lớn	500 - 750	B-C
+ Các cửa hàng nhỏ	300 - 500	B-C
Siêu thị	500 - 750	B-C
Trường học		
Lớp học:		
+ Chiếu sáng chung	300 - 500 - 750	
+ Trên mặt bằng	300 - 500 - 750	A-B
+ Phòng phác thảo	300 - 500 - 750	A-B
Giảng đường:	500 - 750 - 1000	A-B
+ Chiếu sáng chung	300 - 500 - 750	A-B
+ Trên mặt bằng	500 - 750 - 1000	A-B
+ Phòng trưng bày	500 - 750 - 1000	A-B
+ Phòng thí nghiệm	300 - 500 - 750	A-B
+ Phòng trưng bày nghệ thuật	300 - 500 - 750	A-B
+ Xưởng thực nghiệm	300 - 500 - 750	B-C
+ Đại sảnh	150 - 200 - 300	C-D